





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

MODELO DE ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1 - INFORMAÇÕES BÁSICAS:

Número do processo no PROA: 25/8050-00122

Número do processo no GRP: 20251917

2 - DESIGNAÇÃO DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO:

Gerência Técnica de Frota e Gerência de Almojarifado, da Diretoria de Oficinas, pertencente a Secretaria Municipal de Obras (SMO) da Prefeitura Municipal de Caxias do Sul.

3 - DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO:

No âmbito da SMO, há a disponibilidade de uma variedade de máquinas e equipamentos, utilizadas para serviços de adequação e conserto viário, principalmente de reparos viários e das redes de drenagem do Município, além da execução de obras de infraestrutura.

Para a realização desses serviços é requerido atividades de escavação, movimentação de solo e rocha e perfuração. Para isso são montadas nos extremos das máquinas, ferramentas de penetração de solo. Essas ferramentas sofrerão o maior efeito de desgaste, devido ao contato com o solo e a rocha. Desgastes desses componentes são altamente previsíveis, dadas as características da operação em si, sendo necessária a substituição frequente dessas ferramentas de penetração de solo e perfuração.

A não substituição desses componentes poderia inviabilizar o uso das máquinas e equipamentos para a realização dos serviços de reparo viário, de drenagem e de perfuração, prejudicando a execução de obras de infraestrutura, requeridos da SMO, e gerando-se enormes prejuízos à população do Município. Dessa forma, tem-se a necessidade de realizar a substituição frequente das ferramentas de penetração de solo, e dos componentes e materiais de desgaste das máquinas e equipamentos do Município, garantindo-se com que as mesmas estejam sempre na mais elevada capacidade de operação, e possam ser úteis para a prestação dos serviços da SMO para a sociedade.

Para a substituição de componentes e materiais de desgaste das máquinas da frota e equipamentos do Município, são requeridos dois cuidados essenciais: quanto à forma tipo e código do componente; e quanto à resistência mecânica e dureza do material.

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

Na frota de máquinas da SMO temos uma variedade de tipos de máquinas e fabricantes distintos. E cada modelo de máquina de cada fabricante possui os seus conjuntos de materiais de desgaste aplicáveis. Dessa forma é necessário o fornecimento de uma variedade grande de materiais de desgaste, distintos entre si, além de atentar-se aos códigos originais dos fabricantes, de maneira a garantir a intercambiabilidade dos componentes.

E devido a elevada composição de rochas no solo do Município, é requerido desses materiais de desgaste uma elevada dureza. Para isso é necessário observar as características de resistência, dureza e durabilidade a atrito dos materiais de desgaste. Componentes insuficientemente duros, com composição química inadequada, não apresentarão a durabilidade desejada.

4 - DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS PARA A CONTRATAÇÃO:

Para a contratação deste estudo, alguns requisitos devem ser cumpridos.

4.1 – Características Técnicas dos Materiais de Desgaste

Devido à necessidade de intercambiabilidade do componente desgastado pelo componente novo, para esse processo é requerido atenção especial quanto ao código original do fabricante da máquina. Os fabricantes de máquinas fornecem, em catálogos e manuais próprios, toda a relação de materiais de desgaste necessários. Essa relação, por meio dos códigos de fabricante ali disponíveis, deverá ser a referência para o fornecimento dos materiais de desgaste. Alternativamente podem ser utilizados códigos de outros fornecedores, equivalentes aos originais do fabricante da máquina, desde que garantida a intercambiabilidade.

E como forma de garantir a durabilidade dos materiais de desgaste, e estipular um padrão de qualidade adequado e mensurável aos componentes fornecidos, requer-se a **apresentação de laudo de composição química e dureza** dos componentes fornecidos (daqueles em que se requisita em descritivo a composição química e a dureza). Esse laudo deve estipular os percentuais de elementos de liga do aço ali presente e especificar a dureza encontrada superficialmente no componente.

O laudo deve atender aos requisitos de composição definidos na norma ABNT NBR NM 87:2000, ou em suas equivalências internacionais SAE J 403:2024 e SAE J 404:2009.

Materiais de desgaste originais dos fabricantes das máquinas estão classificados como marcas pré-aprovadas, não sendo necessária a validação de laudo de composição química e de dureza. Além dos fabricantes das máquinas, serão listadas outras marcas pré-aprovadas, com base no seu histórico positivo de uso na frota da SMO.

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





25805000122228

**MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL**

Vale ressaltar que não há restrição de participação para as marcas que não estão listadas como pré-aprovadas, desde que ocorra o fornecimento do laudo laboratorial de análise de composição química e dureza que atenda aos requisitos de cada item, de forma a garantir o satisfatório desempenho do componente.

Ainda, haja vista que os materiais a serem adquiridos nesta contratação permanecerão um período em estoque até serem colocados em uso no maquinário, conforme necessidade da operação, o período de garantia dos mesmos deverá ser de ao menos 12 meses.

4.2 – Características da Forma de Fornecimento

No processo de fornecimento passado, realizado através do pregão 2024/66, foi proposto o fornecimento não-contínuo com entregas parceladas com cronograma, com o único objetivo de se reduzir o volume total de itens que deveriam ser armazenados. Essa tentativa se mostrou fracassada, pois os licitantes vencedores de cada item acabaram por realizar o fornecimento único dos itens, cumprindo o cronograma de entregas de maneira antecipada ao proposto no cronograma de entregas do pregão citado.

Dessa maneira, com o objetivo de simplificar o processo de fiscalização, será proposta entrega única, com licitação no formato de Fornecimento Não Contínuo.

5 - LEVANTAMENTO DE MERCADO:

Dada as características da necessidade exposta neste estudo, a substituição dos materiais de desgaste é a única solução possível.

O reparo desse tipo de componente não é possível, principalmente pela sua elevada dureza, e a sua considerável redução de massa e volume ocasionadas pelo seu uso.

E mesmo que se consiga a reparação, um componente reparado teria uma durabilidade muito inferior, se comparada com um componente novo. Além de que os custos inerentes ao possível reparo dos materiais de desgastes (tempo de máquina parada, tempo do profissional, custo de máquina de soldagem, consumíveis de soldagem ou contratação de serviço terceirizado), não seria vantajoso quando comparado com a substituição por um componente novo.

Outra possibilidade que advém é o dimensionamento dos contratos de fornecimento de peças de manutenção de forma a também englobar o fornecimento de materiais de desgaste, objeto deste estudo. Mas devido ao elevado consumo de materiais de desgaste pela frota da SMO, não seria vantajoso. A demanda por materiais de desgaste é mais contínua, previsível e estável que a demanda por peças de manutenção, sendo possível a sua discretização e especificação. A contratação em separado, tendo em vista a grande quantidade de máquinas pertencentes a frota da SMO, permitiria uma maior disputa para o certame, e um melhor valor de aquisição para o Município.

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062



3

**MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL****6 - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO:**

Fornecimento de materiais de desgaste, também denominados como ferramentas de penetração do solo. Esse fornecimento deverá ser realizado em acordo com código de peça do fabricante original de cada máquina pertencente à frota da SMO, além de ser fabricado com material da composição indicada.

Em complemento, deverá ser disponibilizado laudo técnico que comprove os resultados de análise laboratorial de composição química e dureza do material de desgaste, conforme solicitação de cada item.

6.1 - Da Necessidade de Fornecimento de Laudo de Composição Química e Dureza

Os materiais de desgaste, por se tratarem de componentes que estarão diretamente em contato com o solo, precisam apresentar características de resistência e dureza. Por si só são exigidos nos descritivos dos itens níveis de dureza específicos para atendimento da demanda, e garantir a resistência e durabilidade dos componentes. Assim, como forma de avaliar se o item ofertado atende aos requisitos de dureza exigidos, se pede o fornecimento de laudo de composição química e dureza do componente.

6.2 - Da Inadmissão de Consórcio

A lei nº 14.133 de 1º de abril de 2021 tem como regra a permissão à participação de consórcios, inclusive quando o instrumento for omissivo sobre o tema. A Administração Pública, quando não permitir a participação de licitantes em consórcios, deve motivar essa decisão, justificando as razões para tanto.

O ato convocatório poderá admitir ou não a participação de consórcio, sendo essa escolha um ato discricionário da Administração Pública, o que evidentemente não significa autorização para decisões arbitrárias ou imotivadas. Por este motivo, a Autoridade Licitante, dentro do poder discricionário de melhor conveniência e oportunidade decidirá pela vedação ou não à participação de empresas em regime de consórcio.

A admissão de participação de consórcio faz-se necessária quando em razão das circunstâncias do mercado e/ou a complexidade do objeto tornam problemática a competição, ou seja, quando parcela significativa de empresas, isoladamente, não dispuser de condições para participar da licitação. Dessa forma, a participação de empresas reunidas em consórcio ampliará o universo de licitantes, pois possibilitará a junção de duas ou mais empresas para realização de determinado objeto. (Marçal Justen Filho, Comentários à Lei de Licitações e Contratações Administrativas, 2021).

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

A jurisprudência do TCU traz entendimento que a formação de consórcio tanto pode fomentar a concorrência, como cerceá-la. Ou seja, a vedação ou a admissão de consórcio em licitação deve ter em vista possibilitar maior concorrência, que conforme o caso concreto pode ocorrer em uma ou outra situação (...) (Acórdão TCU 2.813/2004 e 1.782/2009).

Com relação a presente contratação, a vedação à participação de interessadas, que se apresentem constituídas sob a forma de consórcio, se justifica na medida em que nas contratações de bens e serviços comuns, tendo em vista a proporção da demanda do Município, é perfeitamente pertinente e compatível com empresas que atuam em todo território nacional, empresas essas que possuem condições suficientes para a execução de objetos dessa natureza, o que não tornará restrito o certame a um pequeno número de empresas.

Assim sendo, avaliando a realidade do mercado para este objeto, não será permitida a participação de empresas reunidas em consórcio.

7 - ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS:

Pelas características das máquinas pertencentes a frota da SMO, são requeridos diversos materiais de desgaste. Ainda, apesar de haver certos quantitativos em estoque, é necessário realizar uma previsão de demanda anual, com o objetivo de sanar as necessidades de 12 meses.

A previsão para esse processo de fornecimento foi realizado com base no histórico de consumo anual de cada material de desgaste, mas em cuidado com os saldos atuais de estoque.

Ainda salienta-se que houve um incremento de frota expressivo nos últimos anos, com 27% da frota de máquinas tendo sido adquirida de 2023 em diante. Dessa maneira alguns dos itens desse processo serão fornecidos pela primeira vez para o Município. Para esses itens, estipulou-se um quantitativo de itens de forma a sanar a demanda anual, e construir um estoque de segurança.

Na tabela abaixo constam os itens requeridos para esse processo, com seus respectivos quantitativos

GRP	Descrição	Quantidade
69711	NAVALHA ROÇADEIRA: a) aplicação: roçadeira LAVRALE RHA; b) código original: 8901.1128.00.5. c) código similar: Balbinot 0397	160

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

GRP	Descrição	Quantidade
69712	KIT FIXAÇÃO DA NAVALHA DA ROÇADEIRA LAVRALE RHA 150 Composto por 3 peças: a) PORCA SEXTAVADA CASTELADA PARA NAVALHA PR MB a.1) Dimensões: 22 x 1,5mm; a.2) Código Original 8891.1039.00.0; b) PARAFUSO DA NAVALHA b.1) Dimensões: : 22x1,5mm com 62 mm de comprimento b.2) Código Original 8891.1031.00.0; c) CONTRA PINO ZB c.1) Dimensões: 3/16" x 1.3/4" – 5mm c.2) Código original 0208.0204.00.3 d) código similar do conjunto: Balbinot 2082	140
67527	Suporte travessa a) aplicação: roçadeira LAVRALE RHA; b) código original: 8901.0126.00.9.	8
64222	TRAVESSA DA ROÇADEIRA: a) aplicação: roçadeira LAVRALE RHA; b) código original: 8901.1122.00.7; c) código similar Balbinot: 0865.	50
69714	KIT FIXAÇÃO DA TRAVESSA DA ROÇADEIRA LAVRALE RHA 150 Composto por 3 peças: a) PORCA SEXTAVADA CASTELADA PARA NAVALHA PR MB a.1) Dimensões: M16 x 1,5mm; a.2) Classe 8.8, fabricado em aço de médio carbono ou aço liga, com resistência tração de 800 MPA; a.3) Código Original 0202.0362.00.1; b) PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA TRAVESSA b.1) Dimensões: M16 x 1,5mm com 50mm de comprimento b.2) Código Original 8901.1168.00.7; c) CONTRA PINO ZB c.1) Dimensões: 5/32" x 1.3/4" - 4mm c.2) Código original 0208.0203.00.7	200
64220	NAVALHA DE CORTE: a) aplicação: roçadeira MECRUL RDMR; b) código original: 2.0023.1023; c) código similar Balbinot: 0406.	80
69715	DENTE CENTRAL PARA RETROESCAVADEIRA JCB a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) resistente ao impacto e desgaste; c) dimensão: 55 x 255 mm; d) furação: 2 x Ø 19 mm; e) limite de resistência na faixa de 155 kg/mm²; f) dureza na faixa de 50 HRC; g) código original: 531/ 03205 ou 400/F341; h) código similar: ECOPLAN 6113, METISA 28-8010	60

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

GRP	Descrição	Quantidade
69717	DENTE LATERAL DIREITO PARA RETROESCAVADEIRA JCB a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: 531/ 03208 ou 400/F0345 d) código similar: ECOPLAN 6084, METISA 28-8011	15
69719	DENTE LATERAL ESQUERDO PARA RETROESCAVADEIRA JCB a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: 531/ 03209 ou 400/F0343 d) código similar: ECOPLAN 6083, METISA 28-8009;	15
69720	PONTA DE DENTE PARA ESCAVADEIRA CAT 320D a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: 220-9093 ou 475-5482	21
55306	TRAVA DE DENTE PARA ESCAVADEIRA CAT 320D a) código original: 220-9090; b) código similar: nd; c) dimensão: ne; d) furação: ne; e) matéria prima: ne.	40
69723	Dente de Escavadeira Cat 313D2GC a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: 539-5673;	24
69724	Ponta de Dente para Miniescavadeira CAT 303.5 a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC c) código original: CAT 1U-3202 d) código similar Metisa 28-8004 e Ecoplan 6376	16
69725	Pino e Retentor para Miniescavadeira CAT 303.5 a) Pino a.1) código original 8E6208 b) Retentor b.1) código original 8E6209	16
69732	Dente para Escavadeira John Deere 210G a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: TK350FD	40
69733	Pino e fechadura para Escavadeira John Deere 210G a) pino a.1) código original TK350P b) fechadura b.2) código original: TK4L	40
69734	Borda cortante direito para Escavadeira John Deere 210G a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRC; c) código original: 2014504	6

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

GRP	Descrição	Quantidade
69735	Borda cortante esquerdo para Escavadeira John Deere 210G a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRc; c) código original: 2014503	6
69736	LÂMINA PARA TRATOR DE ESTEIRAS 1430 MM KOMATSU D61 a) fabricado em aço SAE 1060 ou 1084; b) dureza na faixa de 28 à 32 HRc; c) dimensão: 3/4" x 8" x 1430 mm; d) furação: 10 x Ø 3/4"; e) código original: 13G - 72 - 61410; f) código similar: METISA 15 -1410.	6
69737	LÂMINA PARA TRATOR DE ESTEIRAS 890 MM KOMATSU D61 a) fabricado em aço SAE 1060 ou 1084; b) dureza na faixa de 28 à 32 HRc; c) dimensão: 3/4" x 8" x 890 mm; d) furação: 6 x Ø 3/4"; e) código original: 13G-72-61420; f) código similar: METISA 15-1420; ECOPLAN 8262;	16
69738	CANTO DE LÂMINA DIREITO PARA TRATOR DE ESTEIRAS KOMATSU D61 a) fabricado em aço SAE 1060 ou 1084; b) dureza na faixa de 28 à 32 HRc; c) dimensão: ne; d) furação: 5 x Ø 3/4"; e) código original: 134-72-61460 (14Y-71-11340); f) código similar: METISA 19-0083, ECOPLAN 8251	8
69739	CANTO DE LÂMINA ESQUERDO PARA TRATOR DE ESTEIRAS KOMATSU D61 a) fabricado em aço SAE 1060 ou 1084; b) dureza na faixa de 28 à 32 HRc; c) dimensão: ne; d) furação: 5 x Ø 3/4"; e) código original: 134-72-61450 (14Y-71-11330); f) código similar: METISA 19-0084, ECOPLAN 8252	8
69742	PONTA DE DENTE PARA CARREGADEIRA CAT 924G a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRc; c) código original: 1U3252; d) código similar: ECOPLAN 5505.	16
69745	Lâmina lateral de Motoniveladora John Deere 620G a) fabricado em material fundido com liga a base de CrNiMoMn; b) dureza na faixa de 45 à 50 HRc; c) código do original: T202876	16

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

GRP	Descrição	Quantidade
67517	LÂMINA RETA 15 FUROS (7 PÉS) PARA MOTONIVELADORA a) fabricado em aço SAE 15B35 laminado; b) material resistente ao desgaste e a impactos; c) com tratamento térmico; d) dimensão: 3/4" x 8" x 2133; e) furação: 15 x Ø 5/8"; f) com limite de ruptura de 145 kg/mm²; g) dureza na faixa de 42 - 50 HRC.	60
55353	PORCA SEXTAVADA 8.8 - 2H – UNC 5/8" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 800 MPA; c) dimensão: Ø 5/8"; d) limite de escoamento de 640 MPA.	1000
55346	PARAFUSO DE LÂMINAS E DENTES CLASSE 10.9 UNC Ø 5/8" x 2.1/2" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 5/8" x 2.1/2"; d) limite de escoamento de 900 MPA.	500
55349	PARAFUSO DE LÂMINAS E DENTES CLASSE 10.9 UNC Ø 5/8" x 3" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 5/8" x 3"; d) limite de escoamento de 900 MPA.	100
55348	PARAFUSO DE LÂMINAS E DENTES CLASSE 10.9 UNC Ø 5/8" x 3.1/2" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 5/8" x 3.1/2"; d) limite de escoamento de 900 MPA.	500
55352	PORCA SEXTAVADA 8.8 - 2H – UNC 3/4" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 800 MPA; c) dimensão: Ø 3/4"; d) limite de escoamento de 640 MPA.	800
55342	Parafuso de Lâminas e dentes classe 10.9 UNC Ø 3/4" x 2" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 3/4 x 2"; d) limite de escoamento de 900 MPa.	100
55337	PARAFUSO DE LÂMINAS E DENTES CLASSE 10.9 UNC Ø 3/4" x 2.1/2" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 3/4 x 2.1/2"; d) limite de escoamento de 900 MPA.	500

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

GRP	Descrição	Quantidade
55343	PARAFUSO DE LÂMINAS E DENTES CLASSE 10.9 UNC Ø 3/4" x 3" a) fabricado em aço de médio carbono ou aço liga; b) com resistência tração de 1000 MPA; c) dimensão: Ø 3/4 x 3"; d) limite de escoamento de 900 MPA.	100
69746	HASTE CÔNICA DE 11° (BROCA CONIFICADA OU TAPERED ROD) - 600 - 800 MM: a) comprimento entre 600 e 800 mm; b) ponta cônica de 11°; c) dimensões da haste sextavada de 22 mm (7/8") x 108 mm; d) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	10
69747	HASTE CÔNICA DE 11° (BROCA CONIFICADA OU TAPERED ROD) - 1.500 - 1.600 MM: a) comprimento entre 1.500 e 1.600 mm; b) ponta cônica de 11°; c) dimensões da haste sextavada de 22 mm (7/8") x 108 mm; d) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	10
69748	HASTE CÔNICA DE 11° (BROCA CONIFICADA OU TAPERED ROD) - 2.400 - 2.500 MM: a) comprimento entre 2.400 e 2.500 mm; b) ponta cônica de 11°; c) dimensões da haste sextavada de 22 mm (7/8") x 108 mm; d) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	10
69749	BROCA DE PERFURAÇÃO DE 41 MM DE DIÂMETRO (TAPERED DRILL BITS): a) montagem sobre haste cônica de 11°; b) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	20
69750	BROCA DE PERFURAÇÃO DE 38 MM DE DIÂMETRO (TAPERED DRILL BITS): a) montagem sobre haste cônica de 11°; b) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	20
69751	BROCA DE PERFURAÇÃO DE 36 MM DE DIÂMETRO (TAPERED DRILL BITS): a) montagem sobre haste cônica de 11°; b) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658.	20
69752	BROCA DE PERFURAÇÃO DE 40 MM DE DIÂMETRO E 800 MM DE COMPRIMENTO (CHISEL BIT): a) broca integral com inserto de metal duro na ponta (Widia); b) para Perfurador Pneumático Atlas Copco RH-658; c) dimensões da haste sextavada de 22 mm x 108 mm.	5
Quantidade total de itens		40

8 - ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO:

Os itens dessa contratação tratam-se de produtos comuns, passíveis de serem dimensionados, definidos e orçados.

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

Para esse processo de orçamentação, utilizou-se os valores de outras contratações públicas, obtidas por meio do sistema Banco de Preços. Mas, apesar de o sistema utilizado possuir um banco de dados amplo, com o histórico de contratações do país todo, não foi possível finalizar a orçamentação apenas com essa ferramenta. Diante disso foram também realizados orçamentos diretamente com fornecedores, de maneira complementar aos orçamentos de outros órgãos públicos.

Os valores médios obtidos, com o resultado da Análise Crítica, conforme decreto n° 22.244 de 5 de outubro de 2022 estão relacionados na planilha orçamentária.

A contratação como um todo, ficou orçada em **R\$ 368.375,68**.

9 - JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO:

Considerando que o parcelamento da solução seja a regra, a licitação proposta será realizada por item, proporcionando a ampla participação de licitantes e garantindo-se uma maior competitividade ao pregão.

10 - CONTRATAÇÕES CORRELATAS/INTERDEPENDENTES:

Para a contratação proposta, não há necessidade de contratações correlatas ou interdependentes.

11 - DEMONSTRATIVO DA PREVISÃO DA CONTRATAÇÃO NO PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÃO – PAC:

Apesar da Prefeitura Municipal de Caxias do Sul possuir Plano Anual de Contratações, esse plano não abrange os itens objeto desse estudo.

O dimensionamento da presente contratação para fornecimento de materiais de desgaste (dentes, lâminas, brocas de perfuração e assemelhados), com garantia, para utilização nas máquinas e equipamentos da frota da Prefeitura Municipal de Caxias do Sul, é realizado com base nos níveis de estoque e na demanda ocorrida no ano imediatamente anterior. Dessa maneira, devido aos prazos contidos no Decreto Municipal n° 22.882 de 15 de dezembro de 2023, não foi possível sua inclusão no plano de contratações de 2025. Ainda, foi realizado o envio das informações para a sua inclusão no Plano Anual de Contratações de 2026.

Dado o motivo descrito acima, busca-se com essa justificativa a dispensa da aplicação do Plano Anual de Contratações a esse processo, conforme Art. 18 do Decreto Municipal 22.882.

12 - DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS:

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062



11



MUNICÍPIO DE CAXIAS DO SUL

Com essa contratação, pretende-se garantir a disponibilização de materiais de desgaste para a Gerência de Oficina Pesada, e por consequência permitir a agilidade nas manutenções das máquinas da Frota do Município. O resultado final é de garantir a disponibilidade das máquinas e equipamentos, para que elas possam ser utilizadas nas demandas que surjam para a Secretaria Municipal de Obras.

13 - PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO:

Não há providências prévias que devam ser realizadas.

14 - IMPACTOS AMBIENTAIS:

A substituição dos materiais de desgaste geraram resíduos sólidos caracterizados como Sucatas de Metal, tendo seu destino definido conforme Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos da Secretaria Municipal de Obras.

15 - VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO:

Esta equipe de planejamento declara **viável** este fornecimento, tendo em vista que a manutenção e conservação das máquinas da frota do Município é de competência dessa Secretaria.

Caxias do Sul, 07 de maio de 2025.

Ígor Simon (matr. 36373)
Engenheiro Mecânico
Gerência Técnica de Frota – SMO

Rafael Rangel de Matos (matr. 22251)
Operário
Gerência de Almoxarifado – SMO

Lucas Ribeiro Suzin (matr. 36528)
Secretário Municipal de Obras
SMO

Rua João Gregório Paniz, n.º 684 – Centenário II – CEP: 95.045-118 - Caxias do Sul (RS)

Fone: (54) 3901-1062





25805000122228

Nome do documento: 1- Req 003-2025 - ETP Fornecimento Materiais de Desgaste.pdf

Documento assinado por

Órgão/Grupo/Matrícula

Data

IGOR SIMON

PMCXSUL / SMOSP-GTFR / 36373

08/05/2025 13:55:07

LUCAS RIBEIRO SUZIN

PMCXSUL / SMOSP-GAB / 36528

08/05/2025 14:05:47

RAFAEL RANGEL DE MATOS

PMCXSUL / SMOSP-GALM / 22251

08/05/2025 14:19:23

